

Вертолёт R66
Сервисный бюллетень SB-17A

(содержит обновлённые указания по выполнению R66 SB-17)

ДАТА: 22 января 2016 г. **РЕДАКЦИЯ "А":** 07 ноября 2016 г.**КОМУ:** Владельцам, эксплуатантам и персоналу по техническому обслуживанию вертолёт-
тов R66**ТЕМА:** Замена вала F642-1**ПРИМЕНИМО К ВЕРТОЛЁТАМ:** Вертолёты R66, оснащённые сварным валом F642-1 модифи-
кации "С" и предыдущих (изначально установлены на вертолётах R66, заводские номера
0001...0172), а также запасные сварные валы F642-1 модификации "С" и предыдущих.**СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ:** Согласно изначальному Бюллетеню, до 15 марта 2016 г. Сроки выпол-
нения остаются прежними. Редакция "А" Бюллетеня разрешает устанавливать либо вал F642-
6, либо вал F642-7, поскольку выпуск валов F642-6 может быть прекращён.**ОСНОВАНИЕ:** Произошло растрескивание сварного вала F642-1 по фланцу вилки. Настоящий
Бюллетень требует замены вала F642-1 модификации "С" и предыдущих на сварной вал F642-
6 или F642-7.**ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ**

1. См. Рисунок 1. Выполните визуальный осмотр переднего конца сварного вала F642, уста-
новленного на вертолёте, на предмет видимого изменения диаметра. Валы с изменением
диаметра в месте, указанном на Рисунке, являются валами модификации "D" или последую-
щих и, следовательно, не затрагиваются настоящим Бюллетенем; в случае с таким валом
дальнейших действий выполнять не требуется.
2. Если у вала, установленного на вертолёте, нет изменения диаметра в указанном месте, сни-
мите вал согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R66 (R66 Mainte-
nance Manual – MM), § 63-10, закажите в Отделе обслуживания покупателей компании RHC
(RHC Customer Service) один комплект R9535 и установите его согласно MM § 63-10. (Если
комплект содержит вал F642-7, для фиксации вала к гибким пластинам используйте болты
NAS6604-5).
3. Выполните балансировку вала согласно MM § 18-70 по диаграмме на Рисунке 2.
4. Сделайте соответствующие записи в технической документации. Параметры веса и центров-
ки вертолёта остаются прежними.

Приблизительная стоимость**Детали**

Стоимость комплекта R9535: 900 долл. США.

Состав комплекта R9535 ранней версии, с валом F642-6: контрольно-
контрольная гайка B330-13 (8 шт.), гайка D210-4 (8 шт.), сварной вал F642-
6 (1 шт.), шайба NAS1149F0432P (16 шт.), шайба NAS1149F0463P (8 шт.),
болт NAS6604-6 (8 шт.).**Состав комплекта R9535 с валом F642-7:** контрольно-контрольная гайка
B330-13 (8 шт.), гайка D210-4 (8 шт.), сварной вал F642-7 (1 шт.), шайба
NAS1149F0432P (16 шт.), шайба NAS1149F0463P (8 шт.), болт NAS6604-5
(4 шт.), болт NAS6604-6 (4 шт.).**Трудозатраты** Приблизительно 5-6 человеко-часов на установку комплекта.

(См. продолжение на следующей странице)

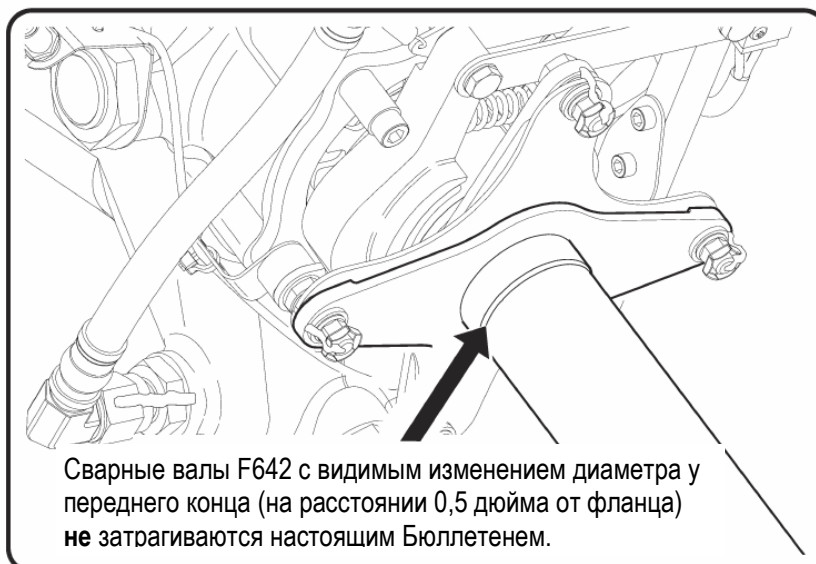
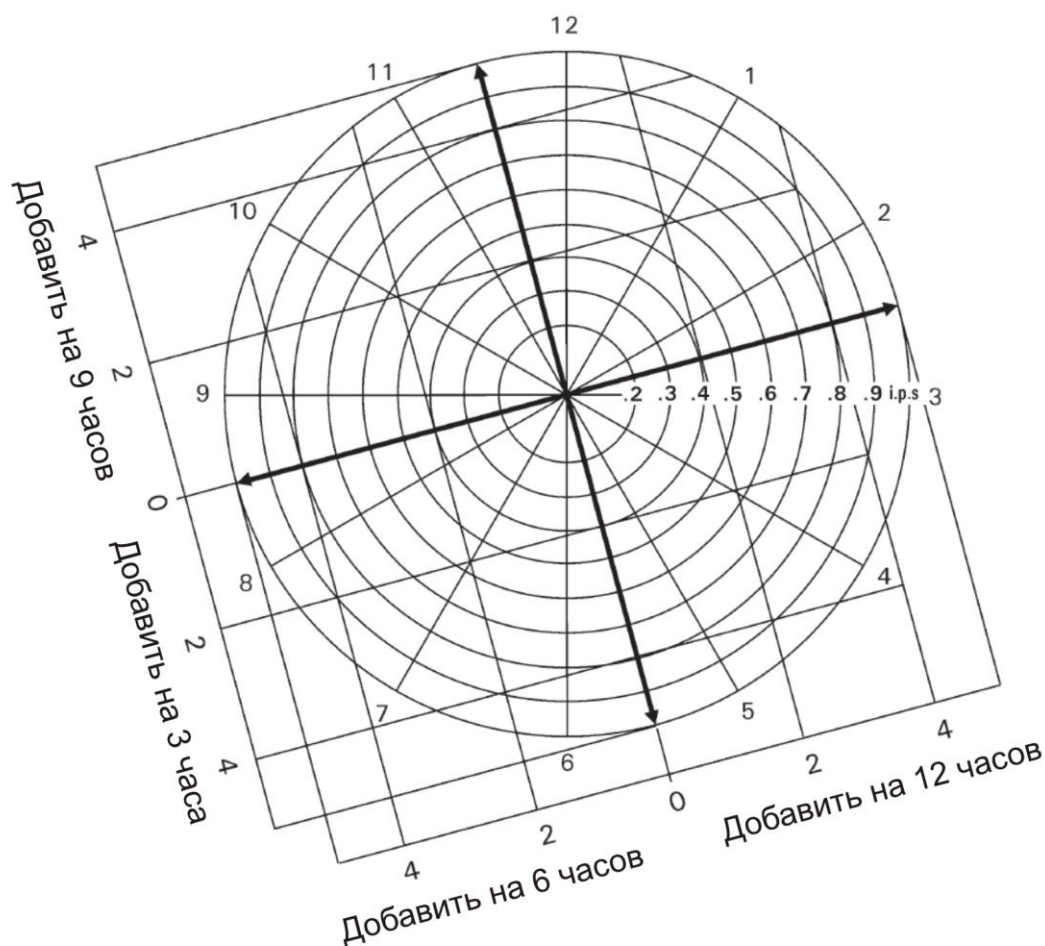


Рисунок 1



- Точность диаграммы: 0,20 дюйма в секунду (IPS) на 1 грамм.
- Шкалы проградуированы в граммах (0, 2, 4).
- Часовые углы отсчитываются по часовой стрелке, если смотреть спереди на переднюю часть вала.

Рисунок 2

Инженерно-техническая часть данного Бюллетеня приведена согласно Федеральному авиационному уставу США (FAR) и утверждена Федеральным управлением гражданской авиации США (FAA).