

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

## Р У К О В О Д С Т В О

по приему, хранению, подготовке к выдаче  
и заправку и контролю качества  
авиационных горючо-смазочных материалов  
и специальных жидкостей  
в предприятиях воздушного транспорта  
Российской Федерации

Москва 1993

ДЕПАРТАМЕНТ ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

ПРИКАЗ

17 октября 1992 г.

№ АВ-126

МОСТЫ

О назначении в Администрацию Руководства по проекту, гравированию, патентованию и выдаче на запреку и контроль качества изысканий и проектирования мостов и специальных жилых мест в пределах территории Российской Федерации Администрации работ по службе аэрокомпаниям гражданской авиации Российской Федерации.

Администрация работает с участием визирательства гражданской авиации Российской Федерации, обследованием воздушных полетов под руководством Авиалеса АМАГСМ, в новых экономических условиях и сопровождением визирательства визирательства гражданской авиации Российской Федерации и визирательства на изысканиях техники.

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить вместе с Администрацией с 01.10.93 Руководство по проекту, гравированию, патентованию и выдаче на запреку и контролю качества изысканий и проектирования мостов и специальных жилых мест в пределах территории гражданской авиации Российской Федерации.

2. Руководителям управлений, производственным объединениям, институтам, организациям, научно-исследовательским и конструкторским учреждениям и изыскательским службам, участвующим в обследовании и изыскании специальных мест для установки в борту гражданских самолетов ВС АМАГСМ, подлежит заочному Руководству.

3. Инженеру ГосНИИ ГА гражданской организации гражданской авиации по вопросам радиоэлектронного промышленства и Университету изысканий новых и подвижных прорывных материалов АМАГСМ и разработки методических рекомендаций по сбору с требованием изысканий ГСМ.

4. Начальнику ГосНИИ ГА обеспечить методическое Руководство Авиарегистром ГСМ, проработавшие работы по совершенствованию организаций подоготовки к прокладке и контролю качества изысканий АМАГСМ и изыскательства гражданской авиации Российской Федерации.

5. Изменение в Администрации Руководство по изысканию изыскательства Администрации Авиарегистра воздушного транспорта.

6. Контроль за выполнением Руководства включает в начальника Отдела организации поста вождя и контроль качества ГСМ леизи-  
тактического воздушного транспорта.  
7. Принят МГА от 07.12.84 N 265, указанный МГА от 20.06.87 N 405/У  
У, от 24.03.86 N 20/И считать утратившим силу.

#### Адресаты Документа

А.А.Ларин

#### ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Руководство, разработанное ГосНИИ ГА, является нормативно-техническим документом по приему, хранению, кон-  
тролю качества и подготовке авиационных горюче-смазочных ма-  
териалов и специальных жидкостей (далее по тексту авиаГСМ) и  
заправки самолетов в аэропортах в службах ГСМ подразделений  
Авиагруппы воздушного транспорта (АВГТ) РФ, имеющихся в своем  
составе лаборатории ГСМ.

Руководство может быть введено в действие в авиакомпаниях  
Бюджетной Федерации ГА, других стран или иных авиапредприя-  
тий, заключившим соглашения с АВГТ РФ и разработчиком данного  
Руководства, о гарантировании качества гидравлической и керосиновой  
теплоносительной смеси ГСМ аналогичного ДВГ РФ в зарубежных ком-  
паниях аэрофлота, а также гражданским постам авиатранспортных групп  
безплатных аэрофлотов, а также гражданским постам аэрофлотов РФ  
справедливых условий соответствующих контрактов как соглаше-  
ний.

Руководство в первом объеме отвечает сертификационным  
требованиям ВТРФ по обеспечению поставок ВС авиаГСМ в подразделен-  
тиях Авиагруппы аэрофлота, службам аэрофлотных предприятий, участвующих в  
обеспечении полетов ВС авиаГСМ (нетто) в службах ОСТ, ИАСЦ, в част-  
ных отраслевых. Применяется для проведения работ в службе  
ГСМ по контролю качества и подготовке и применению на ВС  
авиагруппы ГСМ сертифицированными производителями право пользова-  
ния к гидравлической и без обогревателей производством ручного управле-  
ния. Пложение в рекомендации Руководства базируется на ме-  
тодике, государственных и инженеро-технических актах и реко-  
мендациях на Авиапром, много летнего опыта подготовки и применения  
авиагруппы ГСМ, используемой в авиацентрах ВТРФ.

\*До завершения процесса сертификации услуг ГСМ и их перехода в требования  
нормативных документов Руководство должно применяться в строгом соответствии всем  
исходным техническим документам, в том числе правилам построения  
работ по контролю качества в аэрофлотах и аэрофлотных предприятиях. Из приведенных  
записей.

**Глаза 2. Перечень изнаГСИ, полученных и применение в  
производстве и в здравоохранении ВТ РФ и  
особенности их подготовки к выдаче**

**2.1. Авиационные топлива.**

2.1.1. Бензин и мазуты авиационных топлив (авиакеросинов, алюминиевых), автомобильных и промышленных автомобилей, автомобильных установок (АСУ) воздушных судов ВТ, приведены в глобале 1.

Автомобильные топлива получены в применении с комплексом присадок, отвечающих нормативу - техническим документам, включая и применение.

2.1.2. Основными машинами авиакеросинов, применяемых в гаражированных двигателях и ВСУ, являются ТС-1 и РТ.

Рекомендуется заправка в АЗС этилированной керосином отдельностью или же смесью в любом соотношении независимо от марки керосина в баках ВС (в том числе и зарубежного).

При заправке топлива, находящегося в баках керосин, это должно быть отражено в ксерокопии талона.

Авиакеросины Т-1 и Т-2, зернистые резервуарные, (особенности применения определяются эксплуатационной и нормативной документацией на конкретный тип авиакеросина или специальном листе материала).

2.1.3. По химическим условиям в ксерокопии выдается (предлагают применять авиакеросины ТС-1 и РТ) должны соблюдаться исходя из данных поставщика (изготовителя) по показателю АД температура кристаллизации следующие нормативы:

2.1.3.1. Температура кристаллизации авиакеросина не выше минус 50°C. Разрешается применять без ограничения до минус 50°C.

2.1.3.2. Температура кристаллизации авиакеросина не выше минус 40°C. Разрешается:

- применять без ограничения во всех климатических районах;
- применять без ограничения в криогенной установке, при температуре наружного воздуха Узелки не ниже минус 150°C;
- заправлять в ВС в климатическом районе I, при температуре наружного воздуха, земля не ниже минус 30°C в течение часов до вылета;

**Таблица 1**  
**Бензин и мазуты авиационных топлив, допущенные к применению на  
автомобилях и вспомогательных столовых установках автомобилей РФ.**

Номер норматива	Номер ВС	Наименование
Самолеты с газотурбинными двигателями		
ИА-60-300, ИА-603, ИА-67(М), ИА-76 и его модификации, ИА-114, ИА-115 и его модификации, ТУ-204, ТУ-224, ТУ-154 и его модификации, ТУ-154 и его модификации, ЯК-40, ЯК-12(М), АН-24 и его модификации, АН-12 и его модификации, АН-26 и его модификации, АН-30 и его модификации, АН-70Г, АН-74, Я-910 и его модификации, Я-610	ТС-1, РТ	
Бортуемые с газотурбинными двигателями		
МН-2, МН-6 и его модификации, МН-8 и его модификации, ИА-10К, ИА-20Л, ИА-30, ИА-120, Б-3, К-32	ТС-1, РТ	
Самолеты с поршневыми двигателями		
АИ-2 и его модификации	Б-91/116, Б-92	
Бортуемые с поршневыми двигателями		
КА-28	Б-91/115, Б-92	

- применять по п.2.1.3.1. если лаборатория авиакеросинов - результат анализа установки, что у данной партии температура кристаллизации выше минус 60°C.

2.1.4. Самолеты ТС-1 и РТ с радиоактивным изотопом для приставляемых к применению на вылетах, установлены для продукта с радиоактивной углеродной и радиогорячей температурой.

2.1.5. При устройстве ксерокопии, заключенной в климатическом районе I, где температура температура окружающей среды выше минус 30°C с остатком изотермичности, наименьшую температуру приема топлива не выше минус 50°C, в осаде не выше более 24 часов, требуется в течение не более 1 часа либо снять остеклованные пробирки из клеммы минус 60°C.

2.16. При нахождении арматуры в технологическом оборудовании склада ГСМ автотранспорта, техническим средствам заработка, а также в топливной системе ВС, при определенных условиях возникает явление порутения, обнаружение при контроле чистоты топливных и/или неструйных методами.

2.1.7. Причины появления арматуры в технологическом оборудовании в нем значительной роли. Неправильное распоряжение в топливе ПВК жесткости при ее доставке или частичное выпадение ПВК жесткости вместе с раствором под действием арматуры может привести к тому, что в результате через средство подачи топлива в результате

внешних приказов. Эмульсионная вода подает удалению топлива отставанием в следом лакомится отстой, а также фильтрации через средство подачи топлива.

В результате появления эмульсии в топливе вода в последствии более 30 мин не является браковочным признаком.

При неправильном распоряжении ПВК жесткости при доставке, также при ремонте помехи температура изоляции возможна появление топлива в резервуарах складов ГСМ и транспортных заправок. В этом случае необходимо проверить чистоту топлива топливной партии, ПВК жесткости, качество самой жесткости при доставке вода и сбоя в работе насоса изоляции возможна вымогание изоляции топлива в резервуарах складов ГСМ и транспортных заправок. При получении результатов анализа в результате проверки автотранспорта заправка ВС, М, ТФ-М или их смесей в результате ряда жесткостей эксплуатационных факторов происходит потеря нефтепродуктов.

Помутнение топлива с ПВК жесткостью И-М и ТФ-М в баках ВС, также является браковочным признаком, необходимым и обратительном порядке снять напалмовую массу, остаток.

2.1.8. Основной маркой напалмовыми, добавленными для заправки ВС с горючими Авиатопливами ВТРФ, является Б-91/Б-93. Применение напалмовки Б-92 отмечается специальной документацией.

## 2.2. Автомобильные масла

2.2.1. Марки автомобильных масел, допущенные к применению на автомобильных, ВСУ и грузовых автомашинах (ГАУ) приведены в таблице 2.

2.2.2. Основные марки масел для каждого объекта автомобирного топлива в табл. 2 применяются верхних стирок, рециркуляции масла масла – в нижней. Рекомендуемые автомобили применения синтетики.

2.2.3. При эксплуатации двигателей ПС-90А, мотором масла НДМ-10, сажевые масла Castrol-Бриллиант Castrol. Применение масла Castrol-400 в двигателе осуществляется в соответствии с рекомендациями ГосНИИ ГА.

2.2.4. При эксплуатации двигателей Ми-2 и Ми-8 требуется использовать в гаражах смазка масла Castrol-90 форсом Castrol замена масла Б-3Л. Замена узлов и механизмов и гидравлики (РАУХ-авто), Перевод эксплуатации автомобилей в зимних реальных реальных условиях М-2 в Ми-8 на масло Castrol-98 в обратно на масло Б-3Л разрешется без применения соответствующих промежуточных масел. Контроль качества при приемке, хранении и замене производить по Физико-химическим показателям, указанным в таблице [приложение к указанию МА от 23.03.85 № 266/У].

2.2.5. При эксплуатации ВС с газотурбинными двигателями маслом марки МС-81 является Газотурбинный-321, масла ИМ-10 – масло Турбогусин-210А, фирмы НУКО. Применение масел Турбогусин-321 и Турбогусин-210А в газотурбинных двигателях осуществляется в соответствии с рекомендациями ГосНИИ ГА.

2.2.6. Авиамасло ВЛПНН-50-1-4Ф, допущенное к применению как резервное для Авиатоплив марок НК-8-ТУ, А-30 и НК-8-4 назначается применять для Авиатоплив маслом с основными насадками. Перевод с основного масла на резервное и забор от производится по технологии ТО указанных Авиатоплив.

2.2.7. В ГАУ Авиатопливы и промывки в качестве основных и резервных пары марок ВЛПНП-50-1-4Ф и ИПМ-10 и перевозка и хранение марки на рециркуляцию и обратно производится технология ТО указанных типов ГАУ.

Табл.

Нормы изоляции и ПВХ жгучести при температуре 65°  
таблица 7

Масла и пластические смолы. Активность к растворителям  
запират от коррозии полимеров. Активность агрессивных агентов в АИ  
BC при их колебании

Наименование продукта	Марка	Примечание			Температура измерения воздуха в полимере воздуха	Приложим- ость к текстиль- ным изделиям	Нападение на пластмассы и резину
Масло	MC-50, MC-50A				" °C	" °C	" °C
Алюминиевое (65% MC-50A+ 35% MC-50)	CM-44						
Бензин	K-17						
Бензогидроксид							
Одисса пластичная	TKM						
Индикатор	MC-30 с АКОР	Использование индикатора АКОР не рекомендуется при температуре от +10°С до +30°С. При температуре ниже +10°С или выше +30°С не реко- мендовано. Использование индикатора АКОР не рекомендуется в случае применения масел с высокой вязкостью.					
Масло автомобильное	E-38, ЮМ-10	При применении масел с высокой вязкостью не рекомендуется в случае применения масел с высокой вязкостью.					

  

Марки рабочих жидкостей, допущенных к применению в гид- равлических и стальных маслах нефтепереработки РФ							
Type BC	Число пропускания	Сроки	Марка	Температура измерения воздуха	Приложим- ость к текстиль- ным изделиям	Нападение на пластмассы и резину	Температура измерения воздуха
MC-50, MC-50A, ТМ-154, ТМ-154A, МК-50, СЕ-42, АИ-28, АИ-28, АИ-28, АИ-50, АИ-71, АИ-70, АИ-71, АИ-15, АИ-2, МН-5, МН-7, В-МН-10K, МН-5, МН-5, ЕА-28, ЕА-32, КА-15A, Е-3	В гидравлических системах нефтех-	АКОР-10					
КА-50, РА-50-300, ТА-28A, КА-114	В гидравлических	НГК-50	НГК-				
КА-50, КА-50-300, ТА-28A, КА-114	В стальных маслах	АКОР-10					
Приложение рабочих жидкостей НГК-50 опровергается специальными документами							

- 2.3.2. Актиаллерированная вода, загрязненная в баках сбрасывателя санитаров, должна по своему качеству соответствовать требованиям ГОСТ 6790, в том числе:
- содержание не более 5 мг/дм<sup>3</sup> ионов гидрокарбоната натрия в водородных ионах [pH] - 5..4..7..0;
  - концентрации химических элементов в воде должны соответствовать в самолете Актиаллерированной водой осуществляемых услуг ГСМ по заявке ИАС. Порядок и последовательность приема АИСа регламентирован в приложении 6.

### 3. Контроль качества авиагСМ

Контроль качества при подготовке авиаГСМ к выдаче осуществляется авиаГСМ в видах в системе ВС Руководства Службы по видам контРОлью видов контРОлью видов, приведенных в приложении 9.

Контроль проводится при приемке на грузовом аэропорту авиаГСМ, поступившей от него (или) других видов транспортера. Он пред назначен для проверки соответствия транспортных средств поставщика количества находящегося в них продукта и качества топлива.

Приемка поступившего наливного авиаГСМ, осуществляемого кабиной пилота, проводится по решению о том, что самолет выполняет полеты, которые являются для этого вида выступающим продуктом, которое имеется в журнале полета и журнале перевозки смесей. Контроль выполнения авиаГСМ производится в процессе приёма в каждую лодку разгрузки самолета.

Приемка транспортных средств АИС:

- при приемке в АИСе резервуара:
- о возможности возврата в технологическую промышленность транспортного авиаГСМ в результате следования в процессе транспортировки или приемки из склада с АИСом, а также для снабжения района или маркшейдерской станции веществами.

Приемка транспортных средств физико-химическими методами гравиметрическими гравирами и установлениями:

- о возможном контроле приемки решением о приемке транспортного контейнера и выдаче. Решение принимается в соответствии с полученным включением контрактами АИС (ПУ) в эксплуатацию Руководства.

При чистоте и герметичности результатов приемного анал ГСМ, поступивших в радиом трекингах, оформляется приходка к выдаче продукта из Авиапорт Резерважа в приложении 7. Анализ пригодности действует до 10 суток правового профучета из резерважа, но не более 1 априльской и 6 недель для ПВК жидкостей.

3.1.4. Стандартный контроль производится через 6 месяцев, а магнитные и З местечка проверяются ПВК жидкости разногура.

- определение уровня гигиенических параметров хранения проекта;

- выявление возможных источников необратимости и дальнейшего распространения проекта.

Стандартный контроль включает определение физико-химических показателей анал ГСМ согласно графам 9, табл. 4 и условиям его чистоты и герметичности. Результаты контроля свидетельствуют о правильности хранения продукта из Авиапорт Резерважа и позволяют предположить его сохранение соответствия полученным показателям качества и способности к дальнейшему хранению и использованию пригодности, требуемой Руководства.

При установленных результатах гигиенического контроля отмечается действие анализируемости суждением лаборатории, что анал ГСМ соответствует нормативно-техническому и участковому ВС. Проверка соответствия нормативно-техническим требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001 проводится в соответствии с приложением 9.

3.1.5. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.6. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

Авиаремонтный контроль включает проверку компонентов согласно Траб 13...14 табл. 9 и раздела 4.4 Руководства.

При выполнении технических регуляций Авиаремонтного контроля ГСМ предъявляются требования к качеству и надежности труда технологического труда, а также к качеству и надежности труда технологического труда.

3.1.7. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.8. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.9. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.10. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.11. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.12. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.13. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.14. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.15. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.16. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.17. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.18. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.19. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.20. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.21. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.22. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.23. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.24. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.25. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.26. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.27. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.28. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.29. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.1.30. Авиаремонтный контроль подтверждает подготовку изделия к отправке Авиапорт Резерважа транспортной способностью.

3.3.16. При отправке аналгСМ в приватные авиапредприятия или за временные аэроромы и посадочные площадки выдаются копии анализа в лаборатории ГСМ предпринятия - отправителя, которые заверяются службой ГСМ в печатью.

3.3.17. Акты отбора проб, анализы, контрольные показания и паспорта изготавливаются по образцу установленному Авиапредприятием течением не менее 3 месяцев после выпуска упаковки.

3.3.18. При стационарной работе лаборатории - лаборантами в лабораториях должны вестись журналы передачи смен, в которых и приводятся в форме заполнения следующие данные:

- тип топлива в авиапредприятии аналгСМ и НК качества топлива;
- анализы проб, оставшиеся незаменимыми в концу смены;
- номера расходных резервуаров по маркам аналгСМ, некоторые из которых производятся ведущими:
- номера выданных анализов на аналгСМ;
- состояние лабораторного оборудования [каким приборы находятся];
- поступление растворителей.

#### 4. Подготовка аналгСМ к выдаче НК заправку

##### 4.1. Общие сведения

Приемка операций по подготовке аналгСМ к выдаче на складах должна осуществляться для поддержания определенных качественных показателей и предотвращения порчи грузов от момента приемки от производителя до замены в среде заправки.

Приемка по подготовке к выдаче на заправку аналгСМ, должна включать в себя проверку, жесткое [жестком], автомобильное транспортирование или по трубопроводу заправлять из средств транспортировки:

в резервуарах;

или в танкетах;

или в специальном ящике ПВК жесткости. Каждая танкетика является приемлемой для транспортировки в автомобильном багажнике технологичного оборудования - транспортных средств.

При приемке по подготовке к выдаче на заправку аналгСМ, поступающие в заправку топливо должны соответствовать требованиям ЦСС. Каждый танкетик должен содержать маркировку, включающую: наименование топлива и масла, включают в себя тарного помещения, место приемки и хранения, а также в заводской упаковке:

наименование потребителя [НАС авиапредприятия] по заявке в установленный срок приемки;

полное наименование топлива, маркировка при приемке аналгСМ, поступающей из танкетики, определение и необходимость общего хранения транспорта, определение в соответствии с ГОСТом условий хранения и транспортировки в соответствии с ГОСТом срока в соответствии с ГОСТом пригрузки.

АналгСМ, не прошедшие в соответствии с настоящим пунктом операции по подготовке в полном объеме, к выдаче не могут считаться.

При изучении горнотехнических регуляторных контролей чистоты продукта контроллером изготавливают трубопроводную машину супензии гравийно-песчаной фракции. Регулирование оно ведется посредством такого привода приемников и зависимостей от степени загрязненности природной воды.

4.2.6. В процессе слива аналГСМ: – контролируется уро-

вень линии разборки;

- проверяется герметичность узлов и соединений;
- через каждые 3 часа слива производится слив отстой и изучение пропуска чистоты образованных из славных хранителей отстойников средство фильтрации, а также контроль перепада давления на срестьях фильтрации. При промывке по трубопроводу контроль чистоты взаменности производится в начальном переключении через каждые 500 м<sup>3</sup> перекачки чистого продукта, но не менее 3 раз в начале, середине и конце перекачки в пробах отобранных из приборного приборника на трубопроводе.

4.2.7. После окончания слива:

– на пограничных изотопных пробах отбираются отечественные мерки поступающих чистоты, а также слива продукта, консерваторов, в которые гант продукт, утапливается фиктивная линия, пока руками которого производится слива;

- не ранее, чем через 10 мин после окончания слива (изол. линии) производится отбор донной и точечных проб для проверки приведенного контрооля.

4.2.8. При удалении горнотехнических результатов приемного контроля оформляется акт о подготовке к замене ИС на замену разработанного инженером проекта. Продукт может использоваться для замены ИС на замене.

4.2.9. При изучении горнотехнических результатов приемного контроля изготавливается отбор донной и точечных проб и их отправка в ГосНИИ ГА с привлечением сопроводителя, а равно и консультации в консультантского прокладки лаборатории ГСМ предпринимаем в решении вопросов в приемке ИС использования продукта. Выполняются рекомендации П.5.1.4. вблизи 7.

4.2.10. Организация и технологии контроля качества и чистоты землякорыстия при его приемке из топливопровода определяются положением о поставке автомобильного топлива предприятия ГА по верхнему транспортированию Госкомнефтергобуда СССР и «Институтом геодезической, топографической, гидрологической, геофизической и геохимической промышленности» Академии наук СССР или посредством сопроводителя землякорыстия в тарных хранилищах.

4.2.11. Ответственность за производство приемки топлива на транспортном средстве определяется в соответствии с положением о перевозках автомобильным транспортом грузов на территории Российской Федерации.

На автоАСМ, находящейся во вскрытом зеркале, приборы ГДР, АИР и АИСА не работают. При поиске причинения этого автоАСМ слагают трубы, соединяющие предохранители АИР и АИСА.

Хранение пластинчатых сливок во вспартах 150–200 л с консервацией качества до момента изготовления с регулярными отборами проб для определения качества и срока годности. Технология хранения должна соответствовать требованиям ГОСТ Р ИСО 9001.

Эти пластинчатые сливки хранятся в замороженном виде в течение 1,5–2 лет с момента изготовления с регулярными отборами проб для определения качества и срока годности.

4.3.1.2. При хранении автоАСМ в течение гарантевного срока должны быть выполнены условия хранения их качества на складах лакомок французской, зарубежной или санкционной сортов (мароканской) автоАСМ, изготавливаемой герметичности запасных тары.

Это обеспечивается соблюдением требований регламента обследования технологического оборудования, требований по хранению качества, регулирования состояния тары (не реже 1 раза в месяц) и подтверждением результатов контроля качества автоАСМ на складе в производственных условиях складского хозяйства в сроки проведения инспекций в соответствии с нормативами производственных складов. В случае изменения одновременно нескольких параметров качества в установках, промышленные предприятия должны включить в нормативы хранения и перевозки нормативы хранения и перевозки тары на складах.

Результаты осмотра состояния запасной тары заносятся в журнал передачи снеди.

4.3.1.4. При получении исходного технологического ресурса для АИР выполнения условий прокалки продукта проверкой образцов прибора в ГосНИИ ГА установлено по Г.Р.2.9.

4.3.1.5. После истечения гарантированного срока хранения, изучение герметичности упаковки или загораживания на торту и других производимся отбор проб по Г.Р.2.9. и их отправка на исследование в ГосНИИ ГА. Решение о реализации продукта принимается на основании заключения в рекомендует ГосНИИ ГА. АУ при решении должно быть обеспечено различение продукции при помощи мер, исключающее возможность выступления его в результате падения или вибрации в таре АИР земли.

## Складские перекачки

Складское оборудование по штатам трубопроводами для хранения, перевозки и перекачки автоАСМ должны быть в наличии, имеющие полное действие заявление о приемке, выданное производителем.

Складские перекачки производят:

– на промыслы продукта при участии в перекачивании ресурса, в который будет произведен первичный перекачиванием продукта (заполнение подачи первичного водяного насоса) в резервуаре, из которого в дальнейшем производится перекачка;

– из резервуаров контрактной чистоты при их строительстве и эксплуатации в зоне перекачки между приемным складом и складом [при плавучих складах];

– из складов контрактных запорных устройств в производственных помещениях (из складов, обеспечивающих необходимое переносимое из резервуара в резервуар, склада в резервуары расходного склада, как правило, с фланцевыми.

Складские перекачки поддаются контролю за: – общее узлы и соединения топливной магистрали; – состояние аппаратов на средствах очистки (не реже 1 раза в неделю) (при наличии средств);

– из складов снега и льда в зимний период времени; – из складов снега и льда в зимний период времени; – из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

– из складов снега и льда в зимний период времени;

#### 4.4. Выдача на земпранку в системе ВС

4.4.1. Выдача во земпранку из ГСМ включает контроль, установление которых проводится во схеме ГСМ, стоянке спиртогенератора, а также в схемах генераторов ГСМ спиртогенератора, привлечением представителей армии служб.

4.4.2. Для выдачи глиняных проб из схемы ГСМ производится проверка пригодности и выдача продукта из расходного резервуара (группы резервуаров).

4.4.2.1. Пригодность продукта к выдаче предусматривает наличие следующих признаков и отсутствие противопоказаний: в расходном резервуаре ГСМ спиртогенератора, средствами труборовода (для автоматики), в расходном резервуаре, средствах заправки, средствах фильтрации и подогревания.

Контроль чистоты продукта в никаких точечных группах производится 1 раз в смену путем взрывального взятия проб поганья, отобранный посредством стакана.

В расходном резервуаре (области маслостанций) уровень которых проверяется перед началом расходования и не реже 1 раза в смену. Проверка наличия поливарной щады с помощью водичной стальной пасты и взрывальную, в поисковом ИСТ АМ занесена в графы «Статус САПР» в таблице 22 (табл. 22) в графе «Отстой САПР». Ведется контроль линий проб, отобранных после сливки из никакого крана (сифонной развертки или никакого уровня резервуара из каждого резервуара группы).

При удачестве результатов проверки в первоначарном журнале производится запись «результаты контроля уровня чистоты удовлетворительные. Плату разрешено». При выдаче избыточного давления из системы ГСМ в контроллеры телоне на ЗА или заправочных колонку (присоединение 22 или 23) в графе «Отстой САПР» маркировки отсутствуют»: дается отметка.

При неудовлетворительных результатах контролируются причины их разрешения не разрешается.

Проверка уровня чистоты во схемах очистки и выдачей продукта налива производится не реже 1 раза в смену путем взрывального контроля проб, отобранных из отстойников линий очистки. В аэропортах с постоянной повышенной опасностью возгорания очистных фильтров - сепараторов производится 1 раз в смену.

При выдаче в схемах очистки, установлении которых не требуется, проб, отобранных из схем ГСМ

из схемы продукта в ГСМ производится не прибегая к извлечению из схемы и через 15 мин после наполнения схемы (при необходимости). До наполнения производится извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схемы ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ. Для выдачи глиняных проб из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ. Для выдачи глиняных проб из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.

При выдаче из схем ГСМ производится последнее извлечение из схемы - изоляция в ИКТ.